

Система калибровки стенда для регулировки развала-схождения колес автомобилей X-712S Инструкция по установке(V1.00.000)

Shenzhen Launch Tech. Co., Ltd.

Адрес: LAUNCH Industrial Park, North of Wuhe Rd., Banxuegang, Longgang, Shenzhen, Guangdong, P. R. China

Тел.: 400 066 6666

TM: LAUNCH

А. Схема сборки калибровочной системы

Схема сборки калибровочной системы представлена на Рис. 1.1.

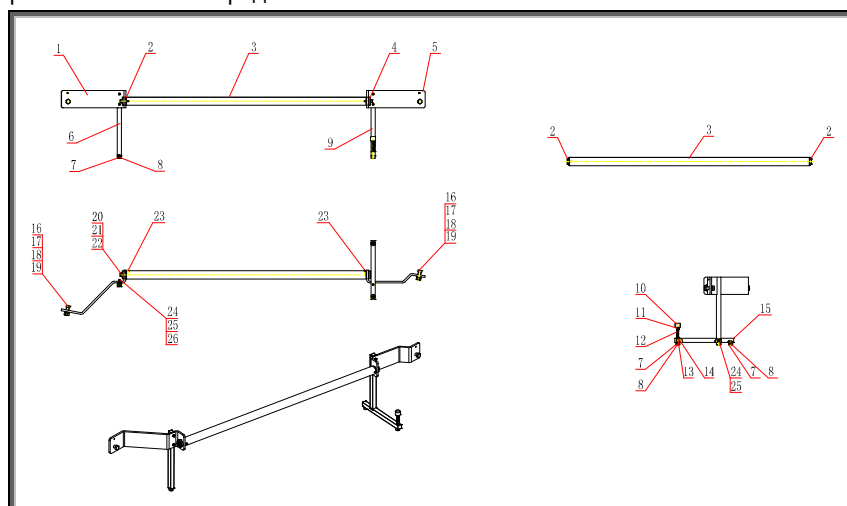


Рис. 1.1 Рисунок порядка сборки калибровочной системы

№ Комплектующей	Название комплектующей	Количество	№ Комплектующей	Название комплектующей	Количество
1	Передняя крепежная панель	1	14	Цилиндрический штифт 3X14	1
2	Крепежная втулка	2	15	Боковой стержень	1
3	Бесшовная алюминиевая трубка	1	16	Болт M16*45	2
4	Упорная шайба	2	17	Пружинная шайба 16	2
5	Задняя крепежная панель	1	18	Плоская шайба 16	2
6	Передний крепежный стержень	1	19	Шестигранная резьбовая муфта M16	2
7	Подкладка под стойку	3	20	Болт M12*30	2
8	Винт M4X15	3	21	Пружинная шайба 12	2
9	Задний крепежный стержень	1	22	Плоская шайба 12	2
10	Ручка	1	23	Винт M4X12	2
11	Муфта M8	1	24	Винт M6X20	5
12	Рессора	1	25	Пружинная шайба 6	5
13	Пружинный стержень	1	26	Плоская шайба 6	4

В. Порядок установки калибровочной системы

Для стенда регулировки развала-схождения колес автомобилей X-712S система калибровки поставляется пользователю в разобранном виде, так что пользователю необходимо самостоятельно собрать систему в соответствии с техническими требованиями после распаковки. Процедура установки системы калибровки такова (Смотрите Рис.2.1 и Рис.1.1 в качестве подсказки во время прочтения инструкции по установке):

- а. Установите задний крепежный стержень на задней крепежной пластине: Сначала, установите задний крепежный стержень с двумя отверстиями под винт на паз с двумя другими отверстиями сзади задней крепежной пластины,

выровняйте две пары отверстий, а затем закрепите их с помощью двух болтов М6. Сборка заднего крепежного стержня и задней крепежной пластины завершена (Внимание: убедитесь, что сторона с отверстием для крепления датчика на задней крепежной пластине находится сверху);

- b. Установите ручку на боковой стержень, чтобы собрать боковой стержень. Внимание: Убедитесь, что две подкладки по стойку обе находятся на нижней части бокового стержня, а затем присоедините боковой стержень к собранному заднему крепежному стержню и задней крепежной панели: Установите задний крепежный стержень нижним концом в одно резьбовое отверстие в паз с одним резьбовым отверстием на боковом стержне, выровняйте оба отверстия, а затем закрепите их одним болтом М6. Сборка заднего датчика завершена (Внимание: Убедитесь, ручка направлена внутрь);
- c. Установите передний крепежный стержень на передней крепежной пластине: Сначала, установите передний крепежный стержень с двумя резьбовыми отверстиями на паз с двумя другими отверстиями сзади передней крепежной пластины, выровняйте две пары отверстий, а затем закрепите их с помощью двух болтов М6. Сборка (установка переднего датчика) переднего крепежного стержня и передней крепежной пластины завершена (Внимание: убедитесь, что сторона с отверстием для крепления датчика на передней крепежной пластине находится сверху);
- d. Достаньте бесшовную алюминиевую трубку из упаковочной коробки, а затем установите на нее задний датчик: как показано на Рис.2.1, установите заднюю крепежную пластину с круглым отверстием ($D = 36\text{мм}$) на крепежную втулку, установленную с одной стороны бесшовной алюминиевой трубки, а затем закрепите при помощи одного болта М12;
- e. Установите собранный передний датчик на бесшовную алюминиевую трубку в сборе: как показано на Рис.2.1, установите переднюю крепежную пластину с круговым отверстием ($D = 36\text{ мм}$) на крепежную втулку, установленную на другом конце бесшовной алюминиевой трубки, а затем закрепите их другим болтом М12. Сборка системы калибровки завершена;
- f. Установите передний и задний датчики. Внимание: Передний датчик системы калибровки меньше, а задний датчик больше по размеру: как показано на Рис.2.1, установите передний датчик на переднюю крепежную панель и задний датчик на заднюю крепежную панель, а затем закрепите их двумя болтами М16. Наконец, завинтите два болта М5 для регулировки датчиков в соответствующие отверстия датчиков. Теперь можно использовать систему калибровки (Инструменты: внутренний ключ для деталей с шестигранным углублением под ключ М4, М5 и М6, разводной гаечный ключ 200мм).

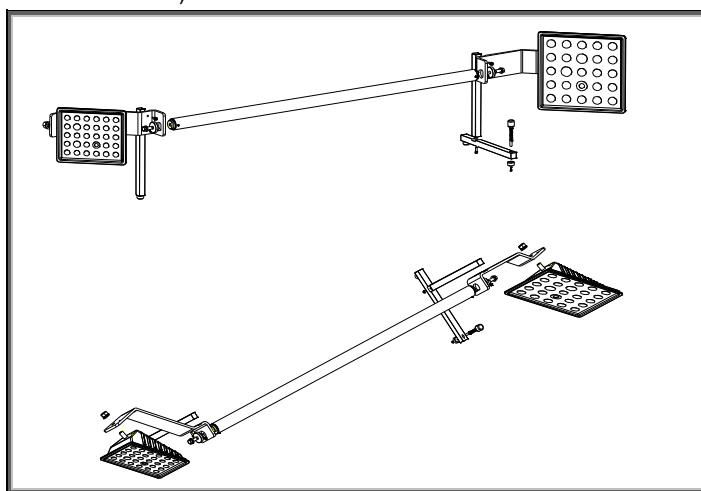


Рис. 2.1 Развернутый рисунок порядка сборки калибровочной системы

Декларация: Данная инструкция по установке составлена в соответствии с текущими характеристиками оборудования. С улучшением продукта, данная инструкция по установке оборудования будет изменена соответственно в следующем издании без предварительного уведомления. Будьте информированы